Государственное профессиональное образовательное учреждение
Ярославской области
ДАНИЛОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГПОУ ЯО Даниловского
политехнического колледжа

_____ Н.А. Богомолов
«___» _____ 201__ г.
МП

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

по специальности

23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

группа ТЭПС - 15

г. Данилов
2019 г.

Рабочая программа производственной практики (преддипломной) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22.04.2014 № 388 (зарегистрирован в Министерством Юстиции Российской Федерации 18.06.2014 регистрационный № 32769) и положения об учебной практике (производственном обучении) и производственной практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291

Организация-разработчик:
ГПОУ ЯО Даниловский политехнический колледж

Разработчики:
Широков Алексей Николаевич – преподаватель спец.дисциплин ГПОУ ЯО Даниловского политехнического колледжа
Шейнова Любовь Викторовна – старший мастер ГПОУ ЯО Даниловского политехнического колледжа

РАССМОТРЕНА И РЕКОМЕНДОВАНА К УТВЕРЖДЕНИЮ
На заседании цикловой (методической) комиссии специальностей и профессий технического профиля
Протокол № ___ от «____»_____ 2019 г.
Председатель ЦК_____ В.В.Каминская

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)	8
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)	11

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

1.1. Область применения программы практики

Рабочая программа производственной практики (преддипломной) является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог», в части освоения квалификации:
16885 Помощник машиниста электровоза;
16887 Помощник машиниста электропоезда;
18540 Слесарь по ремонту подвижного состава – 3-4 разряд
и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

1. Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава.
2. Организация деятельности коллектива исполнителей.
3. Участие в конструкторско-технологической деятельности.
4. Выполнение работ по профессии «Помощник машиниста электровоза (электропоезда)».
5. Выполнение работ по профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава».

Рабочая программа производственной практики (преддипломной) может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки), профессиональной подготовке.

1.2. Цели и задачи производственной практики (преддипломной): преддипломная практика направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта или дипломной работы) в организациях различных организационно-правовых форм.

1.3. Требования к результатам освоения производственной практики (преддипломной)

В результате прохождения производственной практики (преддипломной) студент должен приобрести следующие практические навыки, умения, компетенции:

Практические навыки:

- эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов;
- планирования работы коллектива исполнителей;
- определения основных технико-экономических показателей деятельности подразделения организации;
- оформления технической и технологической документации;
- разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов;
- разборки вспомогательных частей ремонтируемого объекта локомотива;
- соединения узлов
- эксплуатации локомотива и обеспечения безопасности движения поездов;

Умения:

- определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава;
- обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава;
- определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;

- выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава;
- управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями;
- ставить производственные задачи коллективу исполнителей;
- докладывать о ходе выполнения производственной задачи;
- проверять качество выполняемых работ;
- защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством;
- выбирать необходимую техническую и технологическую документацию;
- выполнять основные виды работ по эксплуатации локомотива;
- ремонтировать и изготавливать детали по 11-12 квалитетам;
- разбирать вспомогательные части ремонтируемого объекта подвижного состава в условиях тугой и скользящей посадок деталей;
- производить монтаж и демонтаж отдельных приборов пневматической системы;
- соединять узлы с соблюдением размеров и их взаиморасположения при подвижной посадке со шплинтовым креплением;
- проверять действия пневматического оборудования под давлением сжатого воздуха;
- регулировать и испытывать отдельные механизмы;
- выполнять основные слесарные операции;
- владеть основным слесарным инструментом;
- работать на станках при различных режимах резания и подачи;
- определять возможные виды брака изделий и применять способы их предупреждения;
- читать чертежи изготавливаемых деталей;
- определять последовательность обработки деталей по технологической карте;
- выбирать инструмент, приспособления, оборудование и материалы;
- изготавливать несложные детали и приспособления, включающие комплекс слесарных операций;
- устанавливать, крепить и производить съёмку, заточку резцов, свёрл, фрез;
- давать характеристику применяемого сварочного оборудования;
- выполнять наплавку валика и производить сварку пластин при горизонтальном, наклонном и вертикальном швах.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики (преддипломной): производственная практика (преддипломная) проводится после освоения студентом программы теоретического обучения - на последнем курсе очной формы обучения.

Продолжительность производственной (преддипломной) практики – 4 недели (144 часа).

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

Результатом освоения программы производственной практики (преддипломной) является освоение студентами профессиональных и общих компетенций в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности (ВПД):

- эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава;
- организация деятельности коллектива исполнителей;
- участие в конструкторско-технологической деятельности (по видам подвижного состава);
- выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Код ПК	Наименование результата освоения практики
ПК 1.1.	Эксплуатировать подвижной состав железных дорог.
ПК 1.2.	Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов.
ПК 1.3.	Обеспечивать безопасность движения подвижного состава.
ПК 2.1.	Планировать и организовывать производственные работы коллективом исполнителей.
ПК 2.2.	Планировать и организовывать мероприятия по соблюдению норм безопасных условий труда.
ПК 2.3.	Контролировать и оценивать качество выполняемых работ.
ПК 3.1.	Оформлять техническую и технологическую документацию.
ПК 3.2.	Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.
Код	**Наименование результата освоения практики**
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10	Исполнять воинскую обязанность, в т.ч. с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3.СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

Код профессиональных компетенций	Количество часов производственной практики по ПМ	Виды работ
1	2	3
ПК 1.1 – 1.13	**144**	1. Изучение производственного подразделения (в соответствии с темой дипломной работы). 2. Изучение состава и структуры подразделения. 3. Изучение технологического процесса ремонта узла (агрегата). 4. Разработка нормативно-технической документации. 5. Ознакомление с мероприятиями по охране труда, ТБ и экологии. 6. Ознакомление с производственной деятельностью смежных цехов (отделений). 7. Выполнение анализа производственной деятельности подразделения. Подготовка к сдаче зачёта по преддипломной практике.

Виды работ	**Содержание работ**	**Кол-во часов**	Коды	
			ОК	ПК
Задание 1. Изучение производственного подразделения.	Расположение и назначение основных и вспомогательных зданий, сооружений, тяговую территорию депо, назначение ремонтных участков и отделений и их взаимодействие в технологическом процессе; основные измерительные работы депо, порядок начисления заработной платы и расчета себестоимости по видам ремонта тягового подвижного состава и его отдельных узлов; правила техники безопасности, пожарной безопасности производственной санитарии при ремонте тягового подвижного состава.	12	ОК 1 ОК 2 ОК 4	ПК 2.1. ПК 2.2.
Задание 2. Изучение состава и структуры подразделения.	Освоение работы мастера (бригадира) одного из ремонтных участков (отделений) по теме дипломного проекта. Должностную инструкцию мастера (бригадира) одного из ремонтных цехов (отделений); технологический процесс ремонта отдельных узлов и агрегатов, связи со смежными цехами; основные функции мастера (бригадира); состав оборудования и его размещение на плане; подъемно-транспортные средства, устройства механизации; системы электроснабжения, освещения, отопления и вентиляции; мероприятия по охране труда и экологии; технологическую документацию; основные объемные и качественные работы цеха.	12	ОК 1 ОК 2 ОК 4	ПК 1.1. ПК 1.2.

Задание 3. Изучение технологического процесса ремонта узла (агрегата).	Назначение, объем и характер работ; технологическое оборудование и подъемно-транспортные средства; технологический процесс ремонтных работ; правила охраны труда и мероприятия по охране окружающей среды. Основные положения инструкции по дефектоскопии деталей тягового подвижного состава; правила техники безопасности при работе с дефектоскопами; способы определения дефектов в деталях; методы обмера деталей и узлов.	36	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 6 ОК 7 ОК 8	ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3.
Задание 4. Разработка нормативно-технической документации.	Назначение, организационную структуру; контингент работников; порядок составления графиков планово-предупредительных ремонтов оборудования. Назначение и работу отдела; правила заполнения технических паспортов; систему учета работы тягового подвижного состава.	24	ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 6 ОК 7 ОК 8	ПК 3.1. ПК 3.2.
*Задание 5.*Ознакомление с мероприятиями по охране труда, ТБ и экологии.	Контроль за соблюдением правил по охране труда и технике безопасности. Изучение нормативной документации по экологии и охране окружающей среды.	12	ОК 3 ОК 5 ОК 9 ОК 10	ПК 2.1. ПК 2.2.
Задание 6. Ознакомление с производственной деятельностью смежных цехов (отделений).	Структура и задачи; организацию работы локомотивных бригад, инструкторов, дежурных по депо, нарядчиков; документацию цеха эксплуатации; измерители работы подвижного состава; организацию труда и отдыха локомотивных бригад; связь цеха эксплуатации с ремонтными цехами.	12	ОК 1 ОК 2 ОК 6 ОК 7	ПК 1.1. ПК 1.2.
Задание 7. Выполнение анализа производственной деятельности подразделения.	Составление производственно-финансового плана цеха (участка).	24	ОК 1 ОК 2 ОК 6 ОК 7	ПК 2.1. ПК 2.2.
Задание 8. Оформление отчета по практике	Оформление отчета по практике	12		
	Итого	**144**		

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

4.1. Требования к условиям проведения производственной практики (преддипломной).

Реализация рабочей программы производственной практики (преддипломной) предполагает проведение производственной практики на предприятиях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательной организацией и предприятиями, в которые направляются студенты.

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика (преддипломная) проводится по окончании изучения профессиональных модулей. Условием допуска студентов к производственной практике (преддипломной) является освоенная программа профессиональных модулей.

4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство производственной практикой (преддипломной) осуществляют преподаватели/мастера производственного обучения, а также работники предприятий, закрепленные за студентами.

Педагогические работники, осуществляющие непосредственное руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь высшее образование, соответствующее профилю профессионального модуля, иметь опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы, получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4.4. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Нормативные документы:

1. Федеральный закон от 10.01.2003 г. № 17-ФЗ «О железнодорожном транспорте в Российской Федерации» (с изм. от 7.07. 2003 г., 8.11.2007 г., 22–23.07, 26–30.12.2008 г.).
2. Федеральный закон Российской Федерации от 10.012003 г. №18-ФЗ «Устав железнодорожного транспорта» (с изм. от 7.07.2003 г., 4.12.2006 г., 26.06, 8.11.2007 г., 23.07.2008 г.).
3. Федеральный закон от 17.07.1999 г. № 181-ФЗ «Об основах охраны труда в Российской Федерации» (с изм. от 20.05.2002 г., 10.01.2003 г., 9.05.2005 г).
4. Распоряжение Правительства Российской Федерации от 22.11.2008 г. №1734-р «Транспортная стратегия РФ на период до 2030 года».
5. Приказ Министерства транспорта Российской Федерации от 21.12.2010 г. № 286 «Об утверждении Правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации».

Основные источники:

1. Астрахан В.И., Зорин В.И. и др. Унифицированное комплексное локомотивное устройство безопасности (КЛУБ-У). М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2017.
2. Афонин Г.С., Барщенков В.Н. Устройство и эксплуатация тормозного оборудования

подвижного состава. М.: Издательский центр «Академия», 2015.
3. Бервинов В.И., Доронин Е.Ю. Локомотивные устройства безопасности. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2015.
3. Бирюков И.В. (под ред.) Механическая часть тягового подвижного состава. М.: Транспорт, 2016.
4. Венцевич Л.Е. Локомотивные скоростемеры и расшифровка скоросте-мерных и диаграммных лент. М.: УМК МПС России, 2017.
5. Ветров Ю.Н., Приставко М.В. Конструкция тягового подвижного состава. М.: Желдориздат, 2016.
6. Гут В.А. Преобразовательные устройства электропоездов переменного тока. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2016.
7. Дайлидко А.А. Электрические машины тягового подвижного состава. М: Желдориздат, 2014.
8. Добровольская Э.М. Электропоезда постоянного и переменного тока. М.: Издательский центр «Академия», 2014.
10. Иньков Ю.М., Фельдман Ю.И. Электроподвижной состав с электрическим торможением: Учебное пособие для вузов ж.-д. трансп. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2018.
11. Кацман М.М. Электрические машины. М.: Издательский центр «Академия», 2017.
12. Клочкова Е.А. Промышленная, пожарная и экологическая безопасность на железнодорожном транспорте: Учебное пособие. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2018.
13. Кузнецов К.В., Дайлидко Т.В., Плюгина Т.В. Локомотивные устройства безопасности. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2018.
14. Находкин В.М., Черепашенец Р.Г. Технология ремонта тягового подвижного состава. М.: Транспорт, 2014.
15. Николаев А.Ю., Сесявин Н.В. Устройство и работа электровоза ВЛ80: Учебное пособие для образовательных учреждений ж.-д. трансп., осуществляющих профессиональную подготовку. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2016.
16. Осипов С.И., Осипов С.С. Основы тяги поездов. М.: УМК МПС России, 2014.
17. Папченко С.И. Электрические аппараты и схемы тягового подвижного состава. М.: Желдориздат, 2016.
18. Пегов Д.В., Бурцев П.В., Андреев В.Е. и др. Электропоезда постоянного тока ЭТ2, ЭТ2М, ЭР2Т, ЭД2Т. М.: Центр Коммерческих Разработок, 2015.
19. Петропавлов Ю.П. Технология ремонта электроподвижного состава: Учебник для техникумов и колледжей железнодорожного транспорта – М.: Маршрут, 2016 – 432 с.
20. Плакс А.В. Системы управления электрическим подвижным составом: Учебник для вузов ж.-д. трансп. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2015.
21. Понкратов Ю.И. Электропривод и преобразователи подвижного состава. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2017.
22. Потанин А.А. Управление и техническое обслуживание электровозов переменного тока. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2018.
23. Просвирин Б.К. Электропоезда постоянного тока: Учебное пособие. М.: УМК МПС России, 2014.
24. Савичев Н.В. Электрические схемы электровоза. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2015.
25. Покровский Б.С. Общин курс слесарного дела: Учебное пособие. М.: ОИЦ «Академия», 2017.
26. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. Рабочая тетради. М.: ОИЦ «Академия», 2018.
27. Покровский Б.С. Основы слесарного дела: Учебник для начального проф. образования. М.: ОИЦ «Академия», 2017.
28. Рогов В.Л.. Полняк Г.Г. Современные машиностроительные материалы и заготовки: Учебное пособие. М.: ОИЦ «Академия». 2018.

Дополнительные источники:

1. Инструкция МПС России от 16.09.1997 г. № ЦВ ВНИИЖТ-494-97 «Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства» (в ред. указаний МПС России от 21.01.2003 г. № П-50у).
2. Инструкция МПС России от 14.06.1995 г. № ЦТ-329 «Инструкция по формированию, ремонту и содержанию колесных пар тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. ЦТ-329 (в ред. указаний МПС России от 23.08.2000 г. № К-2273у).
3. Инструкция МПС России от 27.09.1999 г. № ЦТ-685 «Инструкция по техническому обслуживанию электровозов и тепловозов в эксплуатации».
4. Правила МПС СССР от 2.04. 1990 г. № ЦТ-ЦТВР-4782 «Правила ремонта электрических машин электроподвижного состава. ЦТ-ЦТВР-4782 (в ред. указаний МПС России 15.12 1997 г. № К-142у).
5. Правила МПС России от 10.07.1999 г. № ЦТ-479 «Правила текущего ремонта и технического обслуживания электропоездов» (в ред. указаний МПС России от 26.11.1999 г. № К-2695у).
6. Правила МПС России от 31.05.1999 г. № ПОТ РО-32-668-99 «Правила по охране труда при техническом обслуживании и текущем ремонте тягового подвижного состава и грузоподъемных кранов на железнодорожном ходу».
7. Временное ремонтное руководство по техническому обслуживанию, текущему и среднему ремонтам электровозов переменного тока. М.: МПС России, 2001.
8. Временное ремонтное руководство по техническому обслуживанию, текущему и среднему ремонтам электровозов постояного тока. М: МПС России, 2001.
9. Ремонт колесных пар колесной пары электровозов с унифицированной механической частью: Обучающе-контролирующая мультимедийная компьютерная программа. М.: УМК МПС России, 1999.
10. Находкин В.М., Черепашенец Р.Г. Технология ремонта тягового подвижного состава. М.: Транспорт, 1998.

Средства массовой информации

1. Транспорт России: газета. Форма доступа: www.transponrussia.ru
2. Железнодорожный транспорт. Форма доступа: www.zdl-magazine.ru
3. Международный информационный научно-технический журнал «Локомотив - информ». Форма доступа: www.railway-publish.com