**СОГЛАШЕНИЕ**

**о предоставлении материально-технической базы**

**для обеспечения образовательного процесса**

**по программам среднего профессионального обучения**

г. Данилов «05»\_сентября\_2020 г.

Государственное профессиональное образовательное учреждение Ярославской области Даниловский политехнический колледж, именуемое в дальнейшем «Колледж», в лице директора Богомолова Николая Алексеевича действующего на основании Устава, с одной стороны, и Открытое акционерное общество «Российские железные дороги», именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице начальника Северной дирекции моторвагонного подвижного состава структурного подразделения Центральной дирекции моторвагонного подвижного состава – филиала ОАО «РЖД» Мишкунова Максима Николаевича, действующего на основании Доверенности № ЦДМВ-95/Д, удостоверенной Григорьевой Ириной Эдуардовной, временно исполняющей обязанности нотариуса города Москвы Косенко Даны Вячеславовны 05 июля 2018 года, зарегистрировано в реестре за № 36 – 117-н/77-2018-7-776, выданной в порядке передоверия начальником Центральной дирекции моторвагонного подвижного состава – филиала ОАО «РЖД» Казаковым Андреем Викторовичем, действующим от имени и в интересах ОАО «РЖД» на основании доверенности, выданной генеральным директором-председателем правления ОАО «РЖД» Белозеровым Олегом Валентиновичем 19 декабря 2017 года за № 1000-Д, удостоверенной временно исполняющей обязанности нотариуса города Москвы Григорьевой Ириной Эдуардовной, зарегистрированной в реестре за № 2-952, именуемые в дальнейшем «Стороны», заключили настоящий договор о нижеследующем:

**1.ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1.1. Настоящее Соглашение определяет порядок организации и проведения практики обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (далее – ОПОП СПО).

1.2. Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по специальности (профессии) среднего профессионального образования, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы :

*по специальности 23.02.06. Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог, утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации 22 апреля 2014 г. № 388,* в части освоения квалификаций:

16887 Помощник машиниста электропоезда

18540 Слесарь по ремонту подвижного состава – 3-4 разряд

*по профессии 23.01.11* *Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования подвижного состава (электровозов, электропоездов), утверждённого* [*приказом*](https://base.garant.ru/70444426/)*Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 697,* в части освоения квалификаций:

190623 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования – 3 разряд;

**2. ВИДЫ ПРАКТИКИ**

2.1. Видами практики обучающихся, осваивающих ОПОП СПО, являются: учебная практика и производственная практика.

2.2. Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских, лабораториях, кабинетах профессионального цикла, на базе структурных подразделений Колледжа, а так же проводиться на основе договоров о социальном партнерстве на предприятии Даниловского участка эксплуатации Северной дирекции моторвагонного подвижного состава, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

2.3. Практика по профилю специальности направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

Преддипломная практика направлена на углубление первоначального практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в профильных организациях.

**3. ПЛАНИРОВАНИЕ, ОРГАНИЗАЦИЯ И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ**

3.1. Содержание практики определяется требованиями к результатам обучения по каждому из профессиональных модулей ОПОП СПО (далее - ПМ) в соответствии с ФГОС СПО, рабочими программами практик.

3.2. Планирование и организация практики на всех её этапах обеспечивает:

− последовательное расширение круга формируемых у обучающихся умений, навыков, практического опыта и их усложнение по мере перехода от одного этапа практики к другому;

− целостность подготовки специалистов к выполнению основных трудовых функций;

− связь практики с теоретическим обучением.

Содержание всех этапов практики определяется требованиями к умениям, практическому опыту по каждому из профессиональных модулей ОПОП СПО в соответствии с ФГОС СПО, рабочими программами практик.

***3.1.1. Колледж:***

* заключает договоры на организацию и проведение практики;
* разрабатывает и согласовывает с предприятием программы практики, содержание и планируемые результаты практики;
* осуществляет руководство практикой;
* контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики предприятием, в т.ч. требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами;
* формирует группы в случае применения групповых форм проведения практики;
* определяет совместно с предприятием процедуру оценки общих и профессиональных компетенций обучающегося, освоенных им в ходе прохождения практики;
* разрабатывает и согласовывает с предприятиями формы отчётности и оценочный материал прохождения практики.

***3.2.2. Предприятие:***

предоставляет возможность использования на производственном участке площадью 14013м2 материально-технической базы для обучения студентов Даниловского политехнического колледжа.

Для проведения всех видов практики, для подготовки к конкурсам профессионального мастерства, а также чемпионату «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)» на предприятии Даниловского участка эксплуатации Северной дирекции моторвагонного подвижного состава имеются следующие участки:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование участка | Площадь  участка, м2 |
| * Кабинет технической учебы и охраны труда | |  |
| * Кабинет технической учебы на участке эксплуатации Данилов, * тренажер ЭД-9М | |  |
| 1 | Участок ТО-2, ТО-3, ТР-1 | 5714 |
| 2 | Участок ТР-2, ТР-3, в том числе: | 4798 |
| 2.1 | Стойловая часть | 1725 |
| 2.2 | Отделение ремонта тележек | 663 |
| 2.3 | Отделение ремонта тормозной рычажной передачи | 745 |
| 2.4. | Колесно-роликовое отделение | 210 |
| 2.5 | Отделение по ремонту автосцепного устройства | 171,5 |
| 2.6 | Сварочное отделение | 84 |
| 2.7 | Отделение по ремонту гидравлических гасителей колебаний | 69 |
| 2.8 | Механическое отделение (станочный парк) | 370 |
| 3 | Специализированный участок, в том числе: | 2556 |
| 3.1 | Автоматное отделение | 247,5 |
| 3.2 | Аппаратное отделение | 555,8 |
| 3.3 | Электромашинный участок | 1722 |
| 3.4 | Аккумуляторное отделение | 131,1 |
| 3.5 | Лаборатория неразрушающего контроля |  |

На каждой смотровой канаве установлены по 2 газовых калорифера INFRA 9BAF для сушки тяговых электродвигателей. Участки оборудованы технологическим воздухопроводом с рабочим давлением сжатого воздуха 0,6-0,8 МПа.

*Перечень ремонтных позиций и оборудования участка ТР-1*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование технологической оснастки, приспособлений и испытательных стендов | Модель |
| 1 | Устройство для замены подкузовного оборудования электропоездов | С 145.00.00 |
| 2 | Преобразователь статический для прокрутки КРБ | ИПД-30.03М |
| 3 | Агрегат заправочный | А2097.00.00 |
| 4 | Мобильная установка для раздачи масла | - |
| 5 | Зарядно-разрядная установка 4 шт | А2516 |
| 6 | Стеллаж для полозов токоприемников 2 шт | Собственное изготовление |
| 7 | Шкаф для сушки дугогасительных камер 3 шт | Собственное изготовление |
| 8 | Газовые колориферы для сушки ТЭД 4 шт | INFRA BAF-45 |
| 9 | Токарный станок для обточки колесных пар | UGE-150N |
| 10 | Установка домкратная | УДС-160 |

*На участке ТР-2, ТР-3 выполняется ремонт электропоездов и на нем расположены:*

* стойловая часть на 4 вагона электропоезда (2 секции), оборудованная смотровыми канавами и домкратными установками УДС-160МА;
* колесно-роликовое отделение (отделение аттестовано согласно Положения об аттестации моторвагонного депо РД 32 ЦЛ 039-2014, аттестат №ПКБ ЦЛ 15/10 от 03.02.2015 г.);
* отделение ремонта тележек;
* отделение ремонта тормозной рычажной передачи;
* сварочное отделение;
* механическое отделение (станочный парк);
* отделение по ремонту гидравлических гасителей колебаний (отделение аттестовано согласно Положения об аттестации моторвагонного депо РД 32 ЦЛ 039-2014, аттестат №ПКБ ЦЛ 13/20 от 28.08.2013 г.);
* контрольный пункт автосцепного устройства (аттестующая организация ФБУ «РС ФЖТ» согласно письма от 17.01.2017 г. №00362 в Росжелдор рассмотрела заявку об аттестации АКП и считает возможным аттестовать участки. В настоящий момент заявка находится в Росжелдоре).

На участке расположены 4 мостовых крана: грузоподъемностью 25т, 10 т, 5 т, 1 т. Отдельные рабочие места оборудованы кранами полноповоротными консольными грузоподъемностью от 0,5 т до 3 т.

Участок оборудован технологическим воздухопроводом с рабочим давлением сжатого воздуха 0,6-0,8 МПа.

*Перечень ремонтных позиций и оборудования автоматного отделения*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование технологической оснастки, приспособлений и испытательных стендов | Модель |
| 1 | Камера обдувочная | Собственное изготовление |
| 2 | Стенд для ремонта кранов машиниста | А2408.250. |
| 3 | Приспособление для притирки золотников | Собственное изготовление |
| 4 | Стенд универсальный для испытания автотормозов | А1394 |
| 5 | Стенд для испытания компрессоров | Собственное изготовление |
| 6 | Машина для мойки компрессоров | ММ-1 |
| 7 | Станок плоскошлифовальный | ЛШ156 |
| 8 | Стенд для испытания соединительных рукавов | А2408.550. |
| 9 | Установка для испытания резервуаров | С165 |
| 10 | Парогенератор | ЭП-15 |
| 11 | Стенд для испытания вспомогательных компрессоров | А1210.00.00 |
| 12 | Стенд для ремонта дверных цилиндров | А2408.1000. |

*Перечень оборудования аппаратного отделения специализированного участка*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование | Модель |
| 1 | Стенд для испытания электрической прочности изоляции электрооборудования ЭПС | А2373.01.00 |
| 2 | Стенд для испытания ГВ и аппаратов переменного тока | А2077.00.00 |
| 3 | Стенд для испытания ЭПС | А 2084-02 |
| 4 | Стенд для испытания ЭПА | А-1406 |
| 5 | Установка пробивная | А-2399 |
| 6 | Стенд для испытания электрической прочности изоляции эл.оборудования | А-2373.02 |
| 7 | Установка передвижная пробивная | А-3037 |
| 8 | Аппарат передвижной многоамперный БВ на 1000А | К47.000 |
| 9 | Установка для проверки аппаратов защиты ЭПС | А - 2081 |
| 10 | Агрегат передвижной многоамперный | А-2576 |
| 11 | Аппарат многоамперный | А2420.00.00-04 |
| 12 | Стенд для испытания эл. прочности изоляции электрооборудования ЭПС. | А2373.02М |

*Перечень оборудования отделения механической обработки*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование | Модель |
| 1 | Токарно-винторезный станок | 16К20 |
| 2 | Токарно-винторезный станок | СА562 С150 |
| 3 | Вертикально-сверлильный станок | 2А135 |
| 4 | Радиально-сверлильный станок | 2Л53У |
| 5 | Токарно-винторезный станок | 1М63 |
| 7 | Станок вертикально-фрезерный | ВМ-127М |
| 8 | Вертикально-фрезерный станок (в отделении по ремонту автосцепного устройства) | 6Р13 |
| 9 | Горизонтально-фрезерный станок | 6Т82Г |
| 10 | Строгальный станок (в отделении по ремонту автосцепного устройства) | 7307 |
| 11 | Ножовочно-отрезной станок | 8725 |
| 12 | Точильно-шлифовальный станок (в отделении по ремонту автосцепного устройства) | ТШ-2 |
| 13 | Кругло-шлифовальный станок(в отделении ремонта ТРП) | 3М151В |
| 14 | Внутришлифовальный станок | 3К229В |
| 15 | Плоско-шлифовальный станок | ЛШ-156 |
| 16 | Ножницы комбинированные (в заготовительном отделении) | НВ-5121 |
| 17 | Ножницы гильотинные механические (в заготовительном отделении) | НГМ - 6,3 |
| 18 | Станок отрезной(в заготовительном отделении) | ООС-12 |
| 19 | Пресс гидравлический ( на участке ТР-3) | П6328Б |
| 20 | Пресс гидравлический г/п. 250 т/с (в отделении ремонта ТРП) | П 6334 |

*Перечень ремонтных позиций и оборудования отделения по ремонту гидравлических гасителей колебаний*

| № п/п | Наименование оборудования | Модель |
| --- | --- | --- |
| 1 | Стенд «ЭНГА» | СИЛ-02-01 |
| 2 | Поточная линия «ЭНГА» для ремонта гидравлических гасителей колебаний и демпферов, в том числе: | ПЛ 003.000 |
| 2.1 | Рабочее место по ремонту и регулировке гидравлических гасителей колебаний, в том числе: | РМЖ-2 |
| 2.1.1 | Верстак сборки, включающий в себя устройства для проверки, сборки и настройки разгрузочных клапанов и дроссельных просечек, приспособления по сборке штока, закачке маслом рабочей группы гасителя, насосную станцию для подачи и подготовки масла. | РМЖ 02.00.000 |
| 2.1.2 | Верстак мойки, состоящий из ванны, насосной станции по подаче и подготовке моющего раствора. | РМЖ 03.00.000 |
| 2.1.3 | Верстак разборки, включающий в себя устройства для растяжки гасителя, разборки штока, поршневого и донного клапанов, ёмкость для сбора отработанного масла. | РМЖ 01.00.000 |
| 2.2 | Устройство для выпрессовки втулок (пресс). | ПВВ-1 |
| 2.3 | Устройство для высверловки штифтов (сверлильный станок). | УВ-01 |
| 3 | Стол для размещения поддонов с комплектами деталей и сборочных единиц разобранных гасителей, находящихся в ремонте. | - |
| 4 | Верстак с тисками (для клеймения и общих слесарных работ). | - |
| 5 | Монтажный стол для кассет хранения гасителей из ремонта (исправных). |  |
| 6 | Монтажный стол для кассет хранения вымытых гасителей поступивших в ремонт. | - |
| 7 | Моечная машина для наружной обмывки гасителей, поступающих в ремонт | МО-14 |
| 8 | Монтажный стол для кассет хранения гасителей поступивших в ремонт (не исправных). | - |
| 9 | Шкаф для хранения измерительных инструментов, запасных частей и материалов. | - |

*Перечень ремонтных позиций колесно-роликового отделения*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование оборудования | | Тип, марка |
| 1 | Станок колесотокарный специализированный(в отделении механической обработки) | | 1836М.10 |
| 2 | Кран консольный электрический поворотный | | ККМ-7-3,2-5-4 |
| 3 | Стенд для сборки тяговых редукторов | | С190.00.00 |
| 4 | Кран консольный электрический поворотный | | ККМ-7-3,2-5-4 |
| 5 | Подъемно-поворотное устройство КП | | ДП1.00.000 |
| 6 | Дефектоскоп ультразвуковой | | УД2-102 |
| 7 | Стенд для дефектоскопии колесных пар | | А1370 |
| 8 | Подъемно-поворотное устройство КП | | ДП1.00.000 |
| 9 | Комплекс для демонтажа буксовых узлов (позиция демонтажа букс) | | С085.00.00.00.000 |
| 10 | Подъемно-поворотное устройство КП | | ДП1.00.000 |
| 11 | Толкатель-отсекатель КП | | БВ84.00.00 |
| 12 | Машина для мойки колесных пар | | А2254М |
| 13 | Толкатель-отсекатель КП | | БВ84.00.00 |
| 14 | Кран консольный электрический поворотный | | ККМ-7-1-5-4 |
| 15 | Позиция разборки тягового редуктора | | С155.00.00 |
| 16 | Механизированная позиция для очистки колесной пары | | С148.00.00.000 |
| 17 | Контейнер для фланцев малой шестерни | | Собственное изготовление |
| 18 | Пресс гидравлический | | П6334 А |
| 19 | Приспособление для распрессовки деталей тягового редуктора | | Собственное изготовление |
| 20 | Контейнер для деталей редукторов | | Собственное изготовление |
| 21 | Стенд для разборки верхнего корпуса тягового редуктора | | Собственное изготовление |
| 22 | Стенд для сборки нижнего корпуса тягового редуктора | | Собственное изготовление |
| 23 | Машина для мойки редукторов | | ММР-2 |
| 24 | Плита поверочная | | - |
| 25 | Подставка под плиту поверочную | | Собственное изготовление |
| 26 | Кран консольный электрический поворотный | | ККМ-7-1-5-4 |
| 27 | Контейнер для деталей узла малой шестерни | | Собственное изготовление |
| 28 | Машина для мойки букс | | ММБ-1 |
| 29 | Гайковерт осевой | | С195.10.000 |
| 30 | Стол-подставка | | Собственное изготовление |
| 31 | Комплекс для демонтажа буксовых узлов (позиция мойки шеек осей и лабиринтных колец) | | С085.00.00.00.000 |
| 32 | Бак для моющего раствора | | Собственное изготовление |
| 33 | Стол монтажный | | Собственное изготовление |
| 34 | Установка дефектоскопная для магнитного контроля осей КП | | РМ8617.00.000 |
| 35 | Кран консольный электрический поворотный | | ККМ-7-1-5-4 |
| 36 | Машина для мойки подшипников двухручьевая | | ММП-2Р |
| 37 | Верстак | | Собственное изготовление |
| 41 | | Система диагностики механизмов | ОМСД-02 |
| 42 | | Стенд для обкатки КРБ электропоездов | А2088.00.00 |
| 43 | | Установка для магнитного дефектоскопирования свободных колец подшипников буксового узла ТПС | ТРС9706.00.00.00 |
| 44 | | Установка для промывки деталей | А1314.130.00 |
| 45 | | Рабочее место подбора и контроля колец | А2451.100.00 |
| 46 | | Станок для зачистки торцов роликов | А1315.55.00 |
| 47 | | Рабочее место для зачистки роликов | А2451.170.00 |
| 48 | | Стеллаж для деталей подшипников | А2451.140.00 |
| 49 | | Накопитель | А2446.230.00 |
| 50 | | Станок для зачистки колец | А1314.70.00 |
| 51 | | Накопитель брака | А2446.240.00 |
| 52 | | Рабочее место разборки подшипников | А1314.50.000 |
| 53 | | Установка смазки подшипников | А2451.155.00 |
| 54 | | Стенд вибродиагностики подшипников  Система диагностики механизмов | СВП-01Л  ОМСД-02 |
| 55 | | Шкаф для деталей подшипников | А2446.150 |
| 56 | | Рабочее место замеров и маркировки | А2446.10.00 |
| 57 | | Рабочее место клёпки сепараторов | А1314.550.00 |
| 58 | | Рабочее место сборки и осмотра | А1314.170.00 |
| 59 | | Стол (собственного изготовления) |  |
| 60 | | Рабочее место подбора и контроля роликов | А2446.125.00-01 |
| 61 | | Стол (собственного изготовления) | - |

*Перечень ремонтных позиций и оборудования отделения по ремонту автосцепного оборудования*

| № п/п | Наименование оборудования | Тип, марка |
| --- | --- | --- |
| 1 | Станок токарно-винторезный | 16К20Ф1 |
| 2 | Тумбочка пристаночная для деталей | - |
| 3 | Тумбочка пристаночная для инструмента | - |
| 4 | Стенд для испытания стяжного болта | П.00.00 |
| 5 | Стеллаж для деталей поглощающих аппаратов в ремонт | - |
| 6 | Стеллаж для деталей поглощающих аппаратов из ремонта | - |
| 7 | Верстак для контроля деталей поглощающих аппаратов | - |
| 8 | Монтажный стол для корпусов поглощающих аппаратов | - |
| 9 | Монтажный стол для поглощающих аппаратов | - |
| 10 | Механизированное рабочее место для сборки, разборки и испытания поглощающих аппаратов | С 180.00.00.000 |
| 11 | Тумбочка пристаночная для инструмента | - |
| 12 | Монтажный стол для упорных плит | - |
| 13 | Монтажный стол для тяговых хомутов | - |
| 14 | Механизированное рабочее место для комплектовки и раскомплектовки поглощающих аппаратов с тяговым хомутом и упорной плитой | С 185.00.00.000 |
| 15 | Подставка для дефектоскопии тяговых хомутов | - |
| 16 | Шкаф для хранения дефектоскопов и принадлежностей | - |
| 17 | Тумбочка пристаночная для инструмента | - |
| 18 | Приспособление для обработки шипа автосцепки | Т-98.00.00.000 |
| 19 | Вертикально-фрезерный станок | 6Р13 |
| 20 | Тумбочка пристаночная для инструмента | - |
| 21 | Тумбочка пристаночная для инструмента | - |
| 22 | Станок поперёчно-строгальный | 7307РТ |
| 23 | Установка вентиляционная пылеулавливающая | УВП-1200А |
| 24 | Станок точильно-шлифовальный | ТШ-2 |
| 25 | Тележка для перевозки баллонов газовой сварки | - |
| 26 | Позиция складирования тяговых хомутов после механообработки | - |
| 27 | Шкаф для хранения кислородных баллонов | - |
| 28 | Контейнер для отходов | - |
| 29 | Стеллаж для автосцепок в ремонт | - |
| 30 | Стеллаж для автосцепок из ремонта | - |
| 31 | Стеллаж для шаблонов контроля автосцепки | - |
| 32 | Стеллаж для деталей автосцепки направляемых в наплавку | - |
| 33 | Стол – рабочее место дефектоскописта | - |
| 34 | Верстак для контроля деталей автосцепки | - |
| 35 | Стеллаж для деталей автосцепки готовых для сборки | - |
| 36 | Пневмошлифмашинка | RODCRAFT 7166 |
| 37 | Стенд для сборки, разборки и наплавки автосцепки и тяговых хомутов, в т.ч. | БВ 73.00.00.000 |
| 37.1 | позиция разборки автосцепки |  |
| 37.2 | позиция дефектоскопии корпуса автосцепки |  |
| 37.3 | позиция наплавки корпуса автосцепки или тягового хомута |  |
| 37.4 | позиция зачистки наплавленных поверхностей корпуса автосцепки |  |
| 37.5 | позиция сборки автосцепки |  |
| 38 | Выпрямитель сварочный | ВДУ-506 У3 |
| 39 | Полуавтомат дуговой сварки | ПДГО-510-06 |
| 40 | Передвижной вентиляционный агрегат | ПМСФ-1 |
| 41 | Стол сварщика | - |
| 42 | Монтажный стол для наплавленных деталей автосцепки | 1А |
| 43 | Кран мостовой электрический однобалочный опорный, грузоподъёмностью 1 т. |  |
| 44 | Монтажный стол для тяговых хомутов скомплектованных и сжатых с поглощающим аппаратом в ремонт | - |
| 45 | Монтажный стол для тяговых хомутов скомплектованных и сжатых с поглощающим аппаратом из ремонта | - |
| 46 | Монтажный стол для поддерживающих планок тягового хомута. | - |
| 47 | Шкаф для хранения баллонов с пропаном | - |

**4. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА, РЕКВИЗИТЫ И ПОДПИСИ СТОРОН**

